Liste aktuelle Prüfnormen im akkreditierten Bereich

Änderungsstand:

Rev.	Datum:	Seite:	Beschreibung:	Name:
0	17.07.2020	2ff	Zur Veröffentlichung	Kral
1	12.12.2020	2	DIN EN ISO 10275 2020-12 neuer Stand	Kral
2	24.04.2021	2-3	Verschiedene Verfahren entfernt	Kral
3	22.01.2022	2	DIN EN ISO 10113 2021-06 neuer Stand	Kral
4	18.06.2022	2	DIN EN ISO 9016:2022-07 DIN EN ISO 17639:2022-05 neuer Stand	Kral
5	10.11.2022	1- 2	DIN EN ISO 4136:2022-09 neuer Stand, Überschrift geändert	Kral
6	08.08.2023	2	DIN EN ISO 5173:2023-05 neuer Stand	Kral

1. Mechanisch- technologische Prüfungen an metallischen Werkstoffen

DIN EN ISO 4136 2022-09	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Querzugversuch
DIN EN ISO 5173 2023-05	Zerstörende Prüfung von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen – Biegeprüfungen
DIN EN ISO 6892-1 2020-06	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur
DIN EN ISO 6892-2 2018-09	Metallische Werkstoffe – Zugversuch – Teil 2: Prüfverfahren bei erhöhter Temperatur
DIN EN ISO 9016 2022-07	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Kerbschlagbiegeversuch – Probenlage, Kerbrichtung und Beurteilung
DIN EN ISO 148-1 2017-05	Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN 1561 2012-01	Gießereiwesen - Gusseisen mit Lamellengraphit (hier – *Zugversuch)*
DIN EN ISO 10113 2021-06	Metallische Werkstoffe - Blech und Band – Bestimmung der senkrechten Anisotropie
DIN EN ISO 10275 2020-12	Metallische Werkstoffe – Blech und Band – Bestimmung des Verfestigungsexponenten im Zugversuch

2. Metallographische und Korrosionsprüfungen an metallischen Werkstoffen

DIN EN ISO 643 2020-06	Stahl - Mikrophotographische Bestimmung der erkennbaren Korngröße
DIN EN ISO 17639 2022-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Makroskopische und mikroskopische Untersuchung von Schweißnähten

DIN EN 10346 2015-10	Kontinuierlich schmelztauchveredelte Flacherzeugnisse aus Stahl zum Kaltumformen - Technische Lieferbedingungen (hier Anhang A : *Referenzverfahren zur Ermittlung der Auflagenmasse von Zink, Zink-Eisen, Zink-Aluminium, Zink-Magnesium und Aluminium-Zink)*